

RENNER Schraubenkompressoren

RS

3,0 – 55,0 kW

 Made in Germany



Leistung: 3,0 bis 55,0 kW



RS-TOP 3,0 – 15,0



RSK-TOP 3,0 – 15,0



RS 18,5 – 55,0



RSK 18,5 – 45,0

RENNER Kompressoren – Erfolg aus Tradition.

Seit über 20 Jahren stehen Kompressoren von RENNER für zuverlässige Druckluft. Als mittelständisches Familienunternehmen mit kurzen Entscheidungswegen setzen wir Maßstäbe in der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb von Kompressoren.

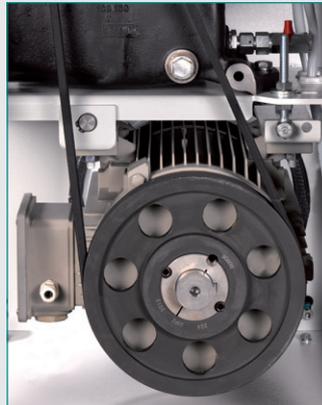
Mittlerweile sind bei RENNER über hundert Mitarbeiter angestellt, um Ihnen erstklassige Beratung, nachhaltige Konstruktion im Kompressorenbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice anzubieten – und das in über hundert Ländern.

Nicht nur im Spezialgebiet der Schraubenkompressoren können Sie sich auf unsere hohen Qualitätsansprüche verlassen, sondern auch in den Segmenten der Kolbenkompressoren und der ölfreien Druckluft. Wir sind stolz darauf, Ihnen als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner weltweit zur Seite zu stehen!





Kompakt-Verdichter-Stufe



Motorwippe (RS-TOP)



Schalldämmbox
(RS-TOP, optional)



Ölregelventil (RS-TOP)

Schraubenkompressoren

Öleingespritzte Schraubenkompressoren sind die modernste und wirtschaftlichste Art der Drucklufterzeugung. RENNER setzt voll auf dieses Verdichtungsprinzip. Die Leistungspalette erstreckt sich von 3,0 bis 355 kW bei einem Enddruck bis 15 bar. Hohe Wirtschaftlichkeit, lange Lebensdauer sowie einfache und kostengünstige Wartung sind die wichtigsten Kriterien bei der Entwicklung neuer Produkte.

Vorteile der RS-TOP Baureihe

Noch kleiner.

Die Anlage hat eine kleinere Aufstellfläche. Die Riemenspannung erfolgt über eine Motorwippe. Der Riemen Spanner entfällt. Durch die verbesserte Umschlingung des Riemens um die Scheibe entsteht eine bessere Kraftübertragung.

Noch leiser.

Die Anbringung einer Schalldämmbox ermöglicht eine zusätzliche Schallreduzierung um ca. 4 dB (von 64 auf 60 dB).

Noch wartungsfreundlicher.

Optimierte Anbringung des Ölregelventils. Ausschließliche Verwendung von Hochtemperaturschläuchen.

Vorteile der RS-Baureihe:

- 2 Jahre volle Funktionsgarantie
- Kompakt-Verdichter-Stufen, dadurch Wegfall von Leitungen und Verbindungselementen mit den bekannten Störquellen. Ein separater Ölabscheidebehälter entfällt, keine TÜV-Prüfpflicht (bis RS 85,0)
- Wirkungsvolle Schalldämmbox und Mehrfachlagerung auf Schwingmetallen ermöglichen eine geräusch- und schwingungsarme Aufstellung – auch in Betriebsräumen
- Leicht abnehmbare Türen bieten gute Zugänglichkeit an die einzelnen Bauelemente zur Wartung
- Verwendung von Normbauteilen deutscher Markenhersteller bieten einen hohen Qualitätsstandard und Beweglichkeit bei Störungen.

Kompressor-Steuerungen

Die serienmäßige, hochwertige Steuerung verfügt über Klemmen für einen externen Ein-/Aus-Schalter und über potentialfreie Kontakte für Stör- und Betriebsmeldung. Zudem startet sie optional einen automatischen Wiederanlauf nach Spannungsausfall (AWAL) und kann den Kompressor über ein externes Störsignal abschalten.

Optional sind statt der RENNERlogic weitere Steuerungen erhältlich, im Folgenden sehen Sie die Vorteile auf einen Blick:

RENNERtronic:

- Energieersparnis
- sicherer Kompressorlauf
- Steuern und Überwachen der Anlage
- einfache Bedienbarkeit
- erhöhte Betriebssicherheit
- Erweiterungsmöglichkeiten nach speziellen Kundenwünschen
- Möglichkeit zur Überwachung des Kompressors



RENNERtronic Plus:

- Einfachere Bedienbarkeit durch ein größeres Display
- Echtzeituhr
- Integrierte Zeitschaltuhr mit 7 Kanälen
- Systemdrucküberwachung
- Grundlastwechselschaltung
- Anzeige der Liefermenge, des Energieverbrauchs (optional) und zusätzlicher Symbole
- Zahlreiche statistische Auswertungen
- Profibus- und Modbusanbindung möglich



Kontaktieren Sie uns, um ausführliche Informationen zu den RENNER-Steuerungen zu erhalten.



RENNER Schraubenkompressoren

RS-TOP 3,0 – 15,0

RS 18,5 – 55,0

RS-TOP 3,0 – 15,0 / RS 18,5 – 55,0

Modell	Liefermenge m ³ /min				Nenn- leistung kW	Druckluft- ausgang Zoll	Schall- pegel dB (A) ⁽²⁾	Abmessung L x B x H in mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
RS-TOP 3,0 ⁽¹⁾	0,46	0,37	0,28	0,24	3,0	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	525 (725 ⁽¹⁾) x 504 x 951	133 (145 ⁽¹⁾)
RS-TOP 4,0 ⁽¹⁾	0,63	0,51	0,39	0,30	4,0	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	525 (725 ⁽¹⁾) x 504 x 951	133 (145 ⁽¹⁾)
RS-TOP 5,5 ⁽¹⁾	0,86	0,72	0,57	0,48	5,5	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	525 (725 ⁽¹⁾) x 504 x 951	141 (153 ⁽¹⁾)
RS-TOP 7,5 ⁽¹⁾	1,18	1,06	0,86	0,76	7,5	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	525 (725 ⁽¹⁾) x 504 x 951	145 (157 ⁽¹⁾)
RS-TOP 11,0 ⁽¹⁾	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	G¾	70 (66 ⁽¹⁾)	657 (927 ⁽¹⁾) x 574 x 1255	266 (285 ⁽¹⁾)
RS-TOP 15,0 ⁽¹⁾	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	G¾	70 (66 ⁽¹⁾)	657 (927 ⁽¹⁾) x 574 x 1255	280 (299 ⁽¹⁾)
RS 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	G1¼	71	1287 x 799 x 1296	532
RS 22,0	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	G1¼	71	1287 x 799 x 1296	547
RS 1-30,0	4,38	4,01	3,52	3,02	30,0	G1¼	72	1287 x 799 x 1296	591
RS 2-30,0	5,05	4,28	3,76	3,40	30,0	G1¼	74	1398 x 939 x 1580	809
RS 37,0	6,15	5,24	4,56	4,15	37,0	G1¼	75	1398 x 939 x 1580	830
RS 45,0	7,25	6,51	5,55	5,03	45,0	G1¼	75	1398 x 939 x 1580	926
RS 55,0	9,55	8,23	7,05	6,23	55,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1185

⁽¹⁾ mit optionaler Schalldämmbox lieferbar

⁽²⁾ nach DIN EN ISO 2151:2009

Alle Modelle bis 45,0 kW mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.

Optionen:	Artikel-Nr.
Sterndreieck-Schaltung für alle 3,0 kW- und 4,0 kW-Maschinen	10866
Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais	10867
Elektronische Steuerung RENNERtronic	10869
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	00829
Schalldämmbox (Schallreduzierung um ca. 4 dB)	3,0 – 7,5 kW 02968
Schalldämmbox (Schallreduzierung um ca. 4 dB)	11,0 + 15,0 kW 05421
Abluftbox	3,0 – 7,5 kW 00858
Abluftbox	11,0 + 15,0 kW 00863



RENNER Schraubenkompressoren

RSD-TOP 3,0 – 7,5 auf liegendem Druckbehälter
Druckbehälter nach AD2000-Richtlinien (ab 250 Liter mit Handloch)

RSD 11,0 + 15,0 auf liegendem Druckbehälter
Druckbehälter nach AD2000-Richtlinien (ab 250 Liter mit Handloch)

RSD-TOP 3,0 – 7,5 / RSD 11,0 + 15,0

Modell	Liefermenge m ³ /min				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB (A) ⁽²⁾	Druckbehälter Liter	Abmessung L x B x H in mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar						
RSD-TOP 3,0 ⁽¹⁾	0,46	0,37	0,28	0,24	3,0	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	90	980 x 504 x 1436	176 (188 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 4,0 ⁽¹⁾	0,63	0,51	0,39	0,30	4,0	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	90	980 x 504 x 1436	176 (188 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 5,5 ⁽¹⁾	0,86	0,72	0,57	0,48	5,5	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	90	980 x 504 x 1436	184 (196 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 3,0 ⁽¹⁾	0,46	0,37	0,28	0,24	3,0	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	2 x 90 ⁽³⁾	980 x 765 x 1487	217 (229 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 4,0 ⁽¹⁾	0,63	0,51	0,39	0,30	4,0	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	2 x 90 ⁽³⁾	980 x 765 x 1487	217 (229 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 5,5 ⁽¹⁾	0,86	0,72	0,57	0,48	5,5	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	2 x 90 ⁽³⁾	980 x 765 x 1487	226 (238 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 7,5 ⁽¹⁾	1,18	1,06	0,86	0,76	7,5	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	2 x 90 ⁽³⁾	980 x 765 x 1487	231 (243 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 3,0 ⁽¹⁾	0,46	0,37	0,28	0,24	3,0	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	250	1410 x 570 x 1511	230 (242 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 4,0 ⁽¹⁾	0,63	0,51	0,39	0,30	4,0	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	250	1410 x 570 x 1511	230 (242 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 5,5 ⁽¹⁾	0,86	0,72	0,57	0,48	5,5	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	250	1410 x 570 x 1511	238 (250 ⁽¹⁾)
RSD-TOP 7,5 ⁽¹⁾	1,18	1,06	0,86	0,76	7,5	G½	64 (60 ⁽¹⁾)	250	1410 x 570 x 1511	242 (254 ⁽¹⁾)
RSD 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	G¾	70	250	1410 x 671 x 1653	390
RSD 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	G¾	70	250	1410 x 671 x 1653	404

⁽¹⁾ mit optionaler Schalldämmbox lieferbar

Alle Modelle mit Kugelhahn und Zuleitungskabel

⁽²⁾ nach DIN EN ISO 2151:2009

⁽³⁾ Baumusterprüfung liegt vor

Optionen	Artikel-Nr.
Stern dreieck-Schaltung für alle 3,0 kW- und 4,0 kW-Maschinen	10866
Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais	10867
500-Liter-Druckluftbehälter	10871
Verzinkter 90-Liter-Druckluftbehälter (nur bis zu einer Druckvariante von 10 bar erhältlich)	02838
Verzinkter 250-Liter-Druckluftbehälter	10868
Verzinkter 500-Liter-Druckluftbehälter	10870
Elektronische Steuerung RENNERtronic	10869
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	00829
Schalldämmbox (Schallreduzierung um ca. 4 dB) 3,0 – 7,5 kW	02968
Abluftbox 3,0 – 7,5 kW	00858
Anbausatz Behälterentwässerung inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter	03162
Anbausatz Behälterentwässerung (2 x 90 Liter) inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter	13274
Metallpuffer-Set für 90-Liter-Behälter (bestehend aus 4 Stück, je Ø 75 mm / Höhe 15 mm)	15220
Metallpuffer-Set für 250/270/500-Liter-Behälter (bestehend aus 4 Stück, je Ø 75 mm / Höhe 40 mm)	15221



RENNER Schraubenkompressoren

RSK-TOP 3,0 – 15,0 mit angebautem Kältetrockner

RSK 18,5 – 45,0 mit angebautem Kältetrockner

RSK-TOP 3,0 – 15,0 / RSK 18,5 – 45,0

Modell	Liefermenge m ³ /min				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB (A) ⁽¹⁾	Abmessung L x B x H in mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
RSK-TOP 3,0	0,46	0,37	0,28	0,24	3,0	G½	60	980 x 504 x 951	170
RSK-TOP 4,0	0,63	0,51	0,39	0,30	4,0	G½	60	980 x 504 x 951	170
RSK-TOP 5,5	0,86	0,72	0,57	0,48	5,5	G½	60	980 x 504 x 951	180
RSK-TOP 7,5	1,18	1,06	0,86	0,76	7,5	G½	60	980 x 504 x 951	185
RSK-TOP 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	G¾	66	1182 x 574 x 1255	320
RSK-TOP 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	G¾	66	1182 x 574 x 1255	339
RSK 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	G1¼	71	1632 x 799 x 1296	598
RSK 22,0	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	G1¼	71	1636 x 799 x 1296	613
RSK 1-30,0	4,38	4,01	3,52	3,02	1-30,0	G1¼	72	1636 x 799 x 1296	661
RSK 2-30,0	5,05	4,28	3,76	3,40	2-30,0	G1¼	74	1746 x 939 x 1580	889
RSK 37,0	6,15	5,24	4,56	4,15	37,0	G1¼	75	1746 x 939 x 1580	915
RSK 45,0	7,25	6,51	5,55	5,03	45,0	G1¼	75	1746 x 939 x 1580	1046

⁽¹⁾ nach DIN EN ISO 2151:2009

Alle Modelle mit Schalldämmbox, Kugelhahn und Zuleitungskabel.

Optionen:	Artikel-Nr.
RS-TOP 3,0 und RS-TOP 4,0; Stern dreieck-Schaltung	10866
Drehrichtungskontrolle über Phasenfolgerelais	10867
Elektronische Steuerung RENNERtronic	10869
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	00829
Niveaugesteuerter Ableiter für Kältetrockner	05311



RENNER Schraubenkompressoren

RSDK-TOP 3,0 – 7,5 auf liegendem Druckbehälter mit angebautem Kältetrockner, Druckbehälter nach AD2000-Richtlinien (ab 250 Liter mit Handloch)

RSDK 11,0 + 15,0 auf liegendem Druckbehälter mit angebautem Kältetrockner, Druckbehälter nach AD2000-Richtlinien (ab 250 Liter mit Handloch)

RSDK-TOP 3,0 – 7,5 / RSDK 11,0 + 15,0

Modell	Liefermenge m ³ /min				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB (A) ⁽¹⁾	Druckbehälter Liter	Abmessung L x B x H in mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar						
RSDK-TOP 3,0	0,46	0,37	0,28	0,24	3,0	G½	60	90	980 x 504 x 1436	213
RSDK-TOP 4,0	0,63	0,51	0,39	0,30	4,0	G½	60	90	980 x 504 x 1436	213
RSDK-TOP 5,5	0,86	0,72	0,57	0,48	5,5	G½	60	90	980 x 504 x 1436	223
RSDK-TOP 3,0	0,46	0,37	0,28	0,24	3,0	G½	60	2 x 90 ⁽²⁾	980 x 765 x 1487	254
RSDK-TOP 4,0	0,63	0,51	0,39	0,30	4,0	G½	60	2 x 90 ⁽²⁾	980 x 765 x 1487	254
RSDK-TOP 5,5	0,86	0,72	0,57	0,48	5,5	G½	60	2 x 90 ⁽²⁾	980 x 765 x 1487	265
RSDK-TOP 7,5	1,18	1,06	0,86	0,76	7,5	G½	60	2 x 90 ⁽²⁾	980 x 765 x 1487	270
RSDK-TOP 3,0	0,46	0,37	0,28	0,24	3,0	G½	60	250	1410 x 570 x 1511	255
RSDK-TOP 4,0	0,63	0,51	0,39	0,30	4,0	G½	60	250	1410 x 570 x 1511	255
RSDK-TOP 5,5	0,86	0,72	0,57	0,48	5,5	G½	60	250	1410 x 570 x 1511	265
RSDK-TOP 7,5	1,18	1,06	0,86	0,76	7,5	G½	60	250	1410 x 570 x 1511	270
RSDK 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	G¾	70	250	1410 x 671 x 1653	420
RSDK 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	G¾	70	250	1410 x 671 x 1653	454

⁽¹⁾ nach DIN EN ISO 2151:2009

Alle Modelle mit Kugelhahn und Zuleitungskabel

⁽²⁾ Baumusterprüfung liegt vor

Optionen	Artikel-Nr.
Stern dreieck-Schaltung für alle 3,0 kW- und 4,0 kW-Maschinen	10866
Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais	10867
500-Liter-Druckluftbehälter	10871
Verzinkter 90-Liter-Druckluftbehälter (nur bis zu einer Druckvariante von 10 bar erhältlich)	02838
Verzinkter 250-Liter-Druckluftbehälter	10868
Verzinkter 500-Liter-Druckluftbehälter	10870
Elektronische Steuerung RENNERtronic	10869
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	00829
Niveaugesteuerter Ableiter für Kältetrockner	05311
Anbausatz Behälterentwässerung inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter	03162
Anbausatz Behälterentwässerung (2 x 90 Liter) inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter	13274
Metallpuffer-Set für 90-Liter-Behälter (bestehend aus 4 Stück, je Ø 75 mm / Höhe 15 mm)	15220
Metallpuffer-Set für 250/270/500-Liter-Behälter (bestehend aus 4 Stück, je Ø 75 mm / Höhe 40 mm)	15221

RENNER – IHR SPEZIALIST FÜR KOMPRESSOREN



In dem 1994 gegründeten Familienunternehmen befasst sich ein motiviertes, erfolgreiches Team ausschließlich mit der Entwicklung und Produktion wirtschaftlicher Verdichteranlagen. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen und schnelle Realisierung und damit eine optimale Ausrichtung des Programmes auf die Bedürfnisse des Marktes.

DAS RENNER-HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Verdichter – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 3,0 bis 355 kW, auch für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW 
- bis 40 bar, z. B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- in Sonderausstattung mit Plattenwärmetauscher – Energie und Geld sparen
- in Sonderausführung, fahrbar/tragbar, als Einbauaggregat, je nach Kundenwunsch
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen

SCROLL-KOMPRESSOREN:

- für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-/Wasser-Trennsysteme

Überreicht durch Ihren RENNER-Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Telefon +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de

